

Operculeuses semi-automatiques

Des aliments parfaitement emballés



MULTIVAC





Les operculeuses semi-automatiques sont parfaitement adaptées au conditionnement de lots de petite ou moyenne taille et s'intègrent exactement, en version sur table ou sur pieds, aux environnements de production nouveaux ou existants. En tant que grand fournisseur de machines de ce type, MULTIVAC les conçoit de manière à répondre à vos exigences individuelles en matière de produits et de barquettes. Profitez-en vous aussi. Fiabilité, longévité et prestations de service complètes font de nos solutions un maillon inébranlable de votre chaîne de production.

Un véritable partenariat

Les compétences de MULTIVAC en matière de solutions allient durabilité écologique et économique. Notre portefeuille de produits, de systèmes et de services de qualité garantissent un maximum d'efficacité énergétique et de productivité. Et ce tout au long du cycle de vie de votre installation. Nos spécialistes connaissent parfaitement votre secteur industriel ainsi que toutes ses normes et prescriptions. Axée sur vos produits et sur vos groupes cibles, notre collaboration commence donc très souvent par des conseils d'utilisation et de conditionnement ainsi que par des formations effectuées dans nos centres technologiques TIC et TAC.

Sur ces bases solides, vous bénéficiez alors de possibilités quasi illimitées : technologies de conditionnement extrêmement variées, solutions d'automatisation compatibles avec l'industrie 4.0 ainsi que systèmes d'étiquetage et de contrôle de qualité. Grâce à la numérisation et à des outils d'analyse en temps réel tels que les Smart Services MULTIVAC, nous vous fournissons dès le départ un maximum de sécurité des processus et de leur commande ainsi qu'un maximum d'efficacité de la chaîne de conditionnement. Cela vous permet de tirer le meilleur parti de vos installations de production et d'amortir vos investissements en un temps record. Grâce un faible TCO (Total Cost of Ownership ou coût total de possession) et à des frais d'énergie réduits.

Le meilleur dans tout ça : grâce à MULTIVAC, la grande disponibilité des installations reste planifiable à long terme. Pour accroître le taux de rendement global TRG (Overall Equipment Effectiveness), nous vous faisons bénéficier de solutions après-vente sur mesure : maintenance proactive (PMA), garantie prolongée, approvisionnement sans faille en pièces de rechange, service sur site très réactif, mesures de modernisation ciblées, portail client myMULTIVAC et autres. Dans le monde entier, notre organisation de distribution et de service est rapidement sur les lieux ou, grâce aux Connect Services, juste à un clic de chez vous.



MULTIVAC

Pour un conditionnement de barquettes réussi

Dès les années 1980, MULTIVAC a commencé à fabriquer les premières operculeuses semi-automatiques pour le conditionnement d'aliments. Depuis cette époque, nous n'avons jamais cessé de les perfectionner. Aujourd'hui, les operculeuses disposent d'une puissance de production nettement plus élevée, sont très faciles à nettoyer grâce à leur structure en acier inoxydable compatible avec les impératifs hygiéniques et peuvent être modifiées extrêmement vite pour s'adapter à d'autres formes et tailles de barquettes.

Attendez-vous à un maximum de flexibilité. Nos operculeuses semi-automatiques traitent également de manière sûre et précise les barquettes qui ne peuvent pas tenir debout toutes seules telles que les flatboards et autres emballages à dépassement de produit. Mettez-vous tout de suite à la tâche. Car tout fonctionne très simplement :

1 Sélection du programme

Sélectionnez l'un des programmes que vous avez définis ou enregistrés, ou saisissez les paramètres de processus souhaités.

2 Remplissage et mise en place des barquettes

Pour emballer les produits, il vous suffit de placer manuellement les barquettes préconfectionnées dans le logement pour barquette. Le remplissage de la barquette peut avoir lieu avant ou après. Dans les deux cas, vous devez juste veiller à ce que la zone de soudure des barquettes reste propre.

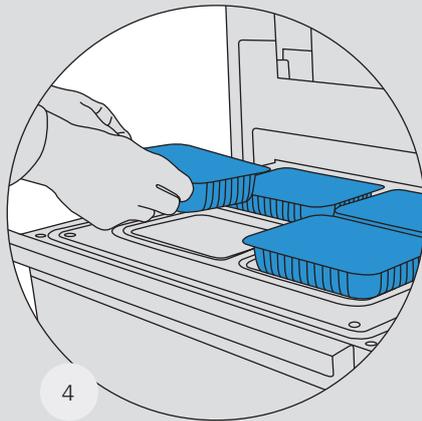
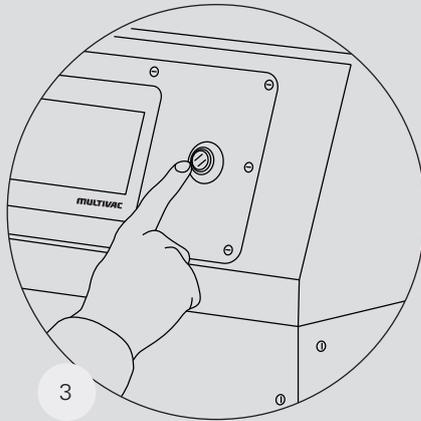
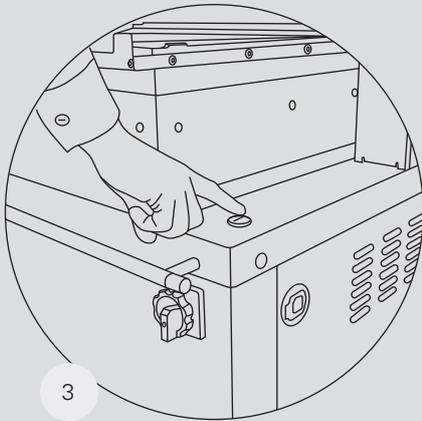
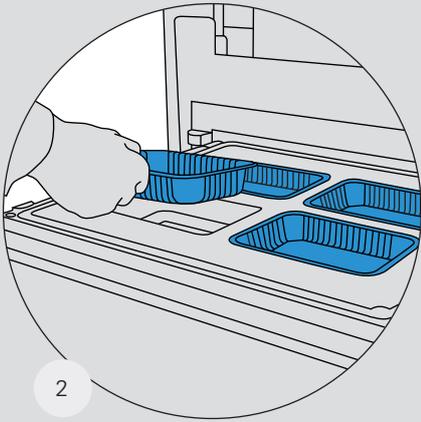
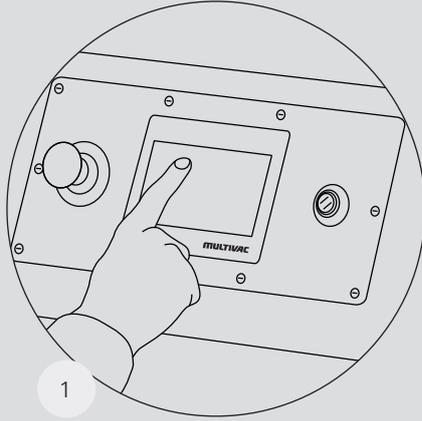
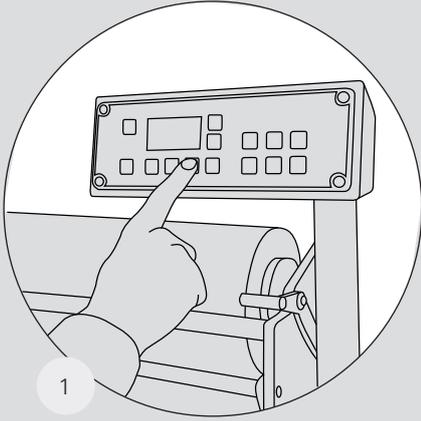
3 Démarrer le processus d'emballage

Selon le modèle et l'équipement choisi, le tiroir de barquette se ferme manuellement ou automatiquement par pression d'un bouton. Dans le cas de la T 255, le mouvement de la table tournante s'effectue toujours manuellement. Le cycle de conditionnement démarre après la fermeture du tiroir de barquette ou sur pression d'une touche de démarrage selon les paramètres de processus que vous avez choisis. L'operculeuse effectue automatiquement la mise sous vide, l'injection de gaz de protection, la soudure des barquettes avec le film supérieur ainsi que la coupe avec une qualité et une précision élevées et constantes.

4 Retrait des barquettes

Après le processus d'emballage, l'ouverture du tiroir de barquette a lieu manuellement ou automatiquement ou bien la table tournante est tournée manuellement. On peut retirer très facilement les emballages finis en les soulevant légèrement dans le porte-barquettes. Vous pouvez maintenant

	T 105	T 200	T 205	T 250	T 255
Démarrer le processus d'emballage Enfoncer manuellement le tiroir, appuyer sur le bouton de démarrage du terminal de commande	•	-	•	-	-
Enfoncer manuellement le tiroir, le processus démarre automatiquement	-	•	-	-	-
Appuyer sur les boutons de démarrage situés à gauche et à droite du tiroir ; le tiroir se ferme automatiquement, le processus démarre automatiquement	-	o	-	•	-
Retrait des barquettes Tourner manuellement la table tournante, appuyer sur le bouton de démarrage du terminal	T 105	T 200	T 205	T 250	T 255
Tirer manuellement le tiroir	•	•	•	-	-
Le tiroir s'ouvre automatiquement	-	o	-	•	-
Tourner manuellement la table tournante	-	-	-	-	•



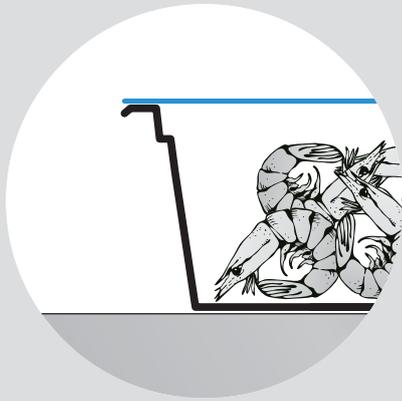


Avenir déjà intégré

Les formes de présentation se diversifient au fur et à mesure que le choix de produits alimentaires augmente. Simultanément, les exigences en matière de formes et de matériaux de barquettes ne cessent de croître. Pour permettre la fabrication sûre et efficace d'emballages très variés sur les operculeuses MULTIVAC, nous concevons vos machines de manière à ce qu'elle grandissent au rythme de vos attentes et de vos idées.

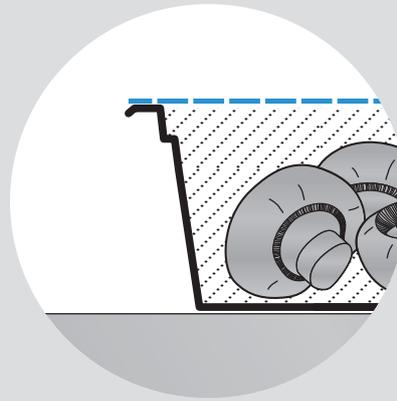


Un grand choix d'atmosphères d'emballages



Atmosphère naturelle

La technique la plus simple consiste à souder les barquettes sans échange d'atmosphère. Ce type d'emballage protège votre produit de tout contact et des contraintes mécaniques, mais n'allonge pas sa durée de conservation.



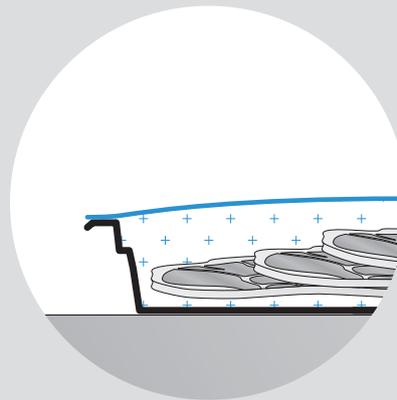
Atmosphère modifiée équilibrée (EMAP)

Grâce à des micro-perforations, vous pouvez adapter la perméabilité du film supérieur à la respiration de votre produit. L'atmosphère équilibrée qui en résulte allonge la durée de conservation des produits respirants et délicats tels que fruits, légumes, salades et herbes aromatiques.



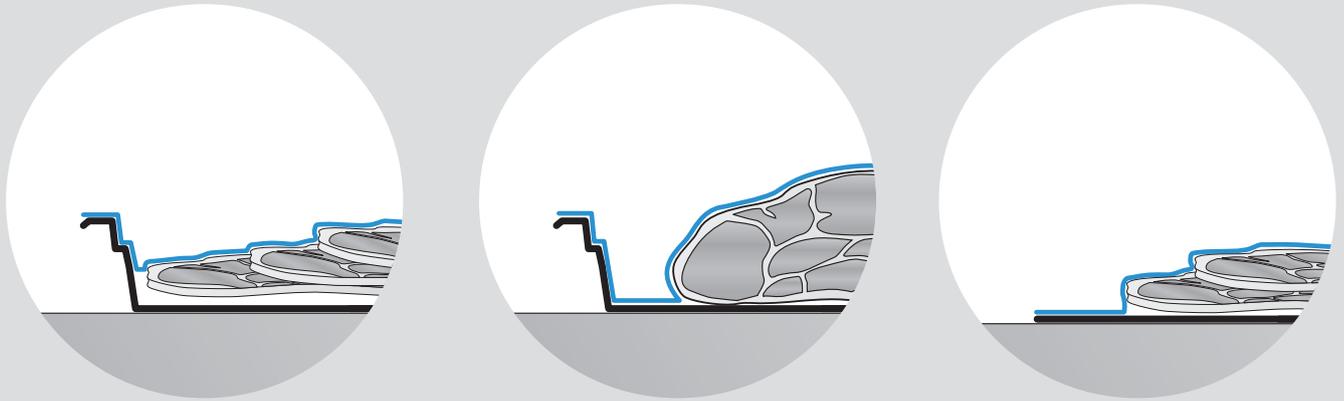
Atmosphère protectrice (MAP)

Le conditionnement sous atmosphère protectrice utilise un mélange gazeux adapté à votre produit en vue de conserver la forme, la couleur et la fraîcheur du produit. Il s'agit en général d'un mélange de dioxyde de carbone, d'azote et d'oxygène.



Emballage Lid

L'emballage Lid est un emballage MAP pour produits plats. Un film Lid spécial est utilisé comme film supérieur. Après la soudure, ce film se rétrécit légèrement et se bombe ainsi au-dessus de la barquette. L'espace de tête réduit de l'emballage vous permet de réduire la consommation de gaz de protection.



Emballages skin sous vide MultiFresh™

Le conditionnement sous vide prolonge la durée de conservation des produits, étant donné que l'extraction de l'atmosphère ralentit la décomposition biochimique des aliments. Pour cela, il vous suffit d'utiliser des films skin MultiFresh™. Ceux-ci enveloppent étroitement le produit et sont soudés sur toute la surface de la barquette.

Emballages skin sous vide sans dépassement de produit

Les emballages skin sans dépassement de produit conviennent particulièrement aux aliments plats et sensibles à la pression qui ne doivent pas être comprimés à l'emballage.

Emballages skin sous vide avec dépassement de produit

Dans le cas d'un emballage skin avec dépassement de produit, le film supérieur enveloppe le contenu de l'emballage en douceur et quasiment sans tension comme le ferait une deuxième peau. La hauteur du produit peut alors dépasser la hauteur de la barquette : T 200, T 250, T 255 : 30 mm; T 205 : 40 mm

Dépassement de produit avec flatboards

Les flatboards sont particulièrement intéressants si vous cherchez à remplacer les barquettes standard par une solution durable. Les flatboards se contentent d'une quantité plus faible de matériau et peuvent être fabriqués avec des matières non thermofomables telles que le carton. De plus, avec l'équipement disponible en option, votre produit peut dépasser du support de 30 mm (T 255) ou 40 mm (T 205).

Autre avantage : les flatboards offrent des surfaces planes et entièrement imprimables, ce qui permet une large palette de designs individuels.

Pour les aliments particulièrement exigeants comme par exemple les produits chauds ou ayant des poches d'air, MULTIVAC dispose de procédés qui préservent particulièrement les produits, créent l'atmosphère adéquate et garantissent ainsi une conservation maximale.

Parfaite interaction des barquettes et du film

Les operculeuses MULTIVAC permettent de souder toutes les barquettes usuelles de formes les plus variées, qu'elles soient en plastique ou dans d'autres matériaux. La bande de film supérieur est exploitée de façon optimale et la quantité de chutes de film est donc très faible.

Matériaux des barquettes

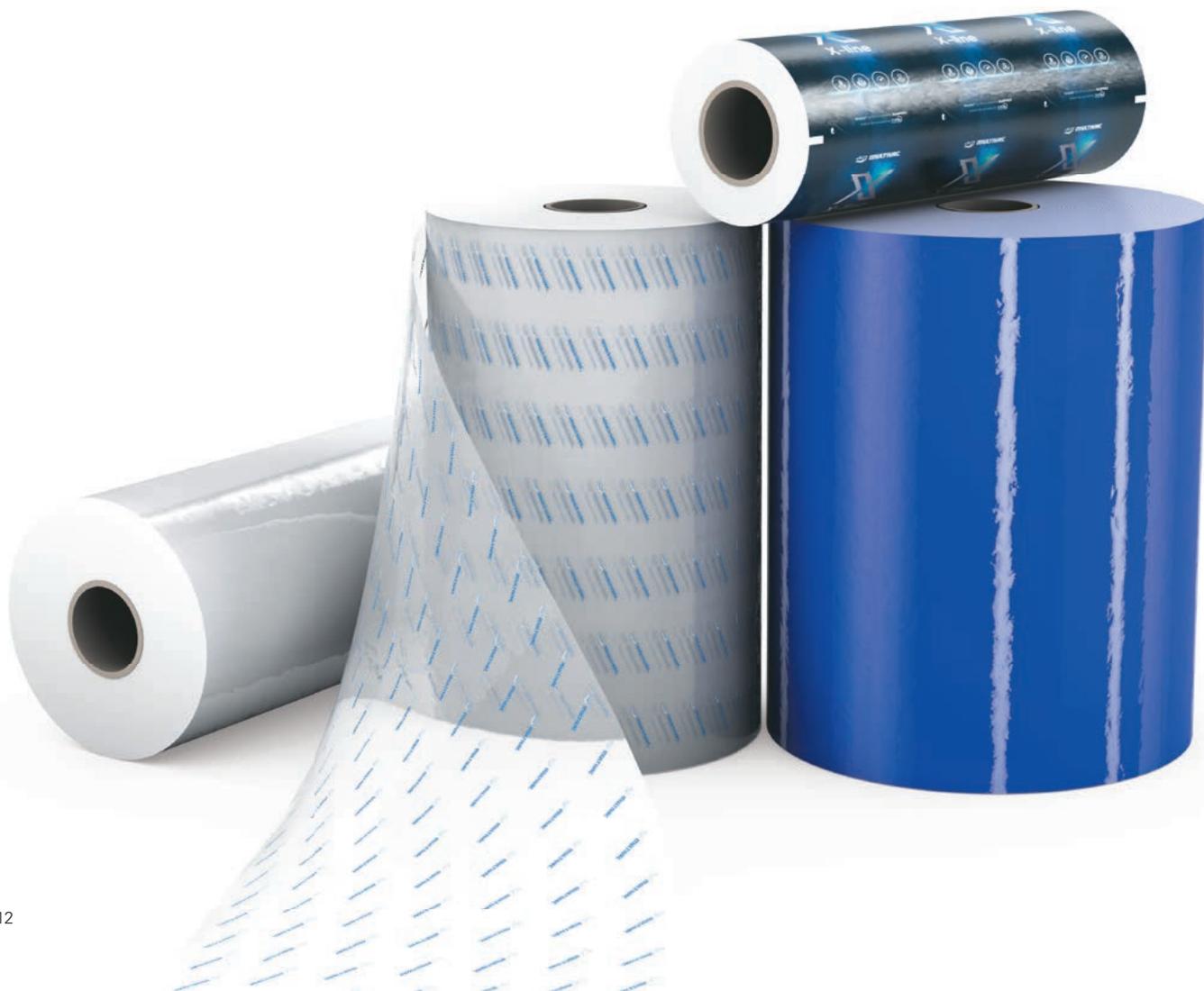
- Matières plastiques mono- ou multicouches
- Carton
- Matériaux expansés
- Aluminium
- Matières premières renouvelables

Forme de barquette

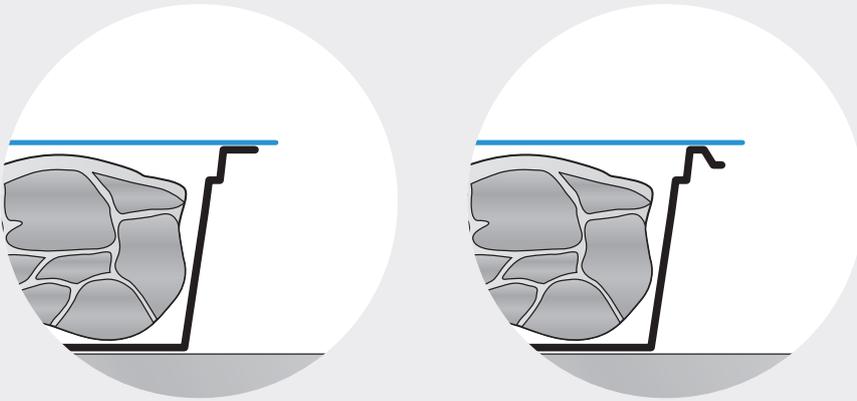
- Rectangulaire
- Polygonale
- Ronde
- Ovale
- Plusieurs cavités
- Flatboards
- Formes spéciales, comme les barquettes ne tenant pas debout toutes seules

Film

- Film non imprimé
- Film imprimé
- Film Lid
- Film résistant à la température
- Film en matières premières renouvelables

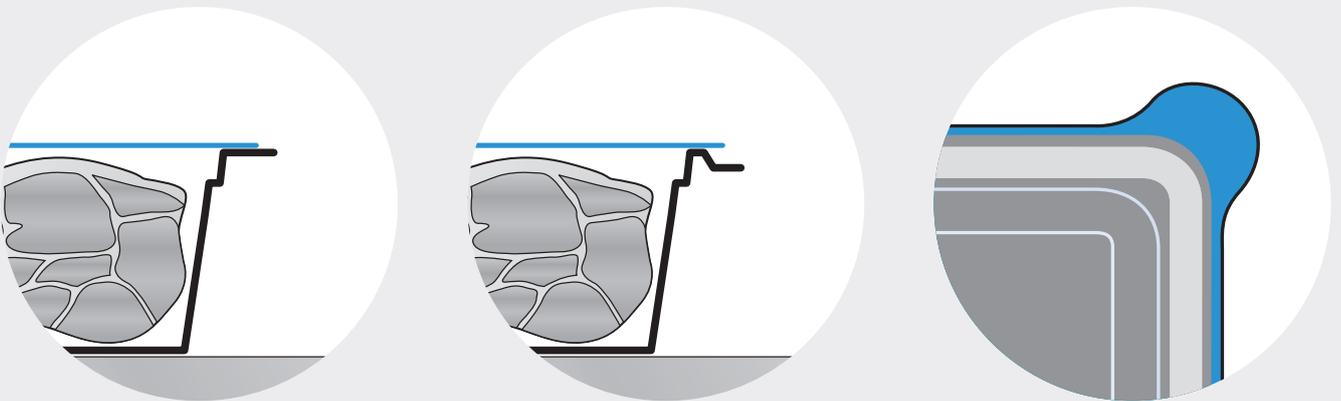


Systèmes de coupe pour un aspect attrayant



Outside-Cut

Dans le cas de l'outside-cut (coupe extérieure), le film de recouvrement dépasse de 1,5 à 2,5 mm du bord de la barquette (« dépassement de coupe »). Plus simple que l'inside-cut (coupe intérieure), ce système de coupe convient à un large éventail de films de recouvrement.



Inside-Cut

Dans le cas de l'inside-cut (coupe intérieure), la ligne de coupe du film de recouvrement se situe à l'intérieur du contour externe de la barquette afin d'obtenir un aspect élégant. Cependant, ce système est techniquement plus complexe que l'outside-cut.

Coin de pelabilité

Les coins de pelabilité peuvent servir d'aides à l'ouverture aussi bien avec le système outside-cut qu'avec l'inside-cut. La languette non soudée peut se situer à l'intérieur du contour de la barquette ou dépasser de la barquette pour faciliter la prise.

Performances maximales dans toutes les gammes de machines

Qu'attendez-vous de votre operculeuse : des barquettes de formes spéciales, une grande flexibilité, un faible encombrement ou des possibilités d'emballage avec dépassement du produit ? Les gammes de machines de MULTIVAC couvrent vos besoins de façon idéale.



	T 105 Version sur table	T 200 Version sur pieds	T 205 Version sur pieds
Cadence (cycles/min)	+ + + - -	+ + + + -	+ + + + -
Équipements optionnels	+ + + - -	+ + + + -	+ + + + -
Principe de fonctionnement	Tiroir	Tiroir	Tiroir
Taille de l'outillage	+ + - - -	+ + + + -	+ + + + -
Nombre d'emballages	librement configurables	librement configurables	librement configurables
Dépassement de produit	Barquette, flatboard	Barquette, flatboard	Barquette, flatboard
Formes d'emballages			
Matériau des barquettes	Film rigide, aluminium, carton, expansé	Film rigide, aluminium, carton, expansé	Film rigide, aluminium, carton, expansé



T 250

Version sur pieds

T 255

Version sur pieds

	T 250 Version sur pieds	T 255 Version sur pieds
Cadence (cycles/ min)	+++++	+++++
Équipements optionnels	+++++	+++++
Principe de fonctionnement	Tiroir	Table tournante
Taille de l'outillage	+++++	+++++
Nombre d'emballages	librement configurables	librement configurables
Dépassement de produit	Barquette, flatboard	Barquette, flatboard
Formes d'emballages		
Matériau des barquettes	Film rigide, aluminium, carton, expansé	Film rigide, aluminium, carton, expansé

Machine compacte sur table : T 105

Comme machines sur table, les operculeuses semi-automatiques sont utilisables partout. Elles ont besoin de peu de place et sont donc idéales pour les boucheries, les comptoirs de produits frais, les traiteurs, la vente directe, etc.

La T 105 de MULTIVAC est une machine de table ultra-compacte, polyvalente et conviviale. Elle vous offre les mêmes procédés de conditionnement que nos plus grands modèles sur pieds, à savoir soudure, conditionnement sous atmosphère protectrice (MAP) et emballage skin sous vide.

Commande simple et sûre

Enrouleur automatique de film restant pour une exploitation optimale du film



Pompe à vide intégrée de 21 m³/h, également disponible pour atmosphère protectrice avec O₂ > 21 %

Possibilités précises de réglage pour vide, atmosphère protectrice et soudure

Changement d'outillage extrêmement rapide et sans outil, en moins de deux minutes

Une utilisation ultra-simple

L'excellente commande PLC avec écran tactile couleur 7" très lisible et à surface plane très conviviale garantit un confort d'utilisation maximal. Elle possède une mémoire de 99 recettes ainsi que des raccordements USB/Ethernet et permet d'accéder facilement aux données de machines et de production.

Transport fiable du film

La commande de la machine permet de régler avec précision le transport du film ; celui-ci peut être ainsi exploité de façon optimale et avec un minimum de restes. Une commande par spots pour film à impression ciblée est également disponible sur demande.

Changement rapide du format et nettoyage en toute sécurité

La partie inférieure de l'outillage de la T 105 a été conçue de manière à ce que vous puissiez la retirer rapidement, sans outil et dans son ensemble du côté utilisateur pour effectuer un changement de format ou un nettoyage. C'est ce que nous appelons MULTIVAC Hygienic Design™.

Châssis mobile

Un châssis mobile en acier inoxydable et équipé de roulettes est disponible comme accessoire. Ce châssis rend le travail encore plus confortable et offre de l'espace à un compresseur d'air comprimé ainsi qu'à une pompe à vide atteignant jusqu'à 40 m³/h. Un chariot de changement d'outillage également disponible vous aide en outre à changer rapidement d'outillage et vous permet de stocker correctement vos pièces de formage.



Appareils sur pieds flexibles avec tiroir de barquettes : T 200, T 205, T 250

Les operculeuses semi-automatiques sur pieds vous permettent d'emballer simplement et de manière attrayante toutes sortes de produits alimentaires. Leur modèle d'outil est délibérément multifonctionnel de sorte que les machines s'adaptent de manière flexible à vos exigences et à la cadence de production souhaitée.

Commande simple et sûre

Enrouleur automatique de film restant pour une exploitation optimale du film



Pompe à vide performante intégrable, également disponible pour atmosphère protectrice avec O₂ > 21 %

Possibilités précises de réglage pour vide, atmosphère protectrice et soudure

Changement d'outillage ultra-rapide

Commande conviviale

La version sur pieds T 205 dispose d'une commande avec écran tactile couleur 7" très lisible et surface plane très facile d'entretien. Elle possède une mémoire de 99 recettes ainsi que des raccordements USB/Ethernet et permet d'accéder facilement en ligne aux données de machines et de production. Outre son utilisation ergonomique, elle permet ainsi d'utiliser des applications de l'industrie 4.0 ainsi que de recourir à notre service de support en ligne. Les modèles T 200 et T 250 disposent d'une commande à microprocesseur très robuste et très claire avec clavier à effleurement. Elle est également facile à utiliser et à nettoyer, et parfaitement lisible dans toutes les conditions d'éclairage.

Transport fiable du film

Vous pouvez régler avec précision le transport du film dans la commande de la machine – le film peut ainsi être exploité de façon optimale et avec un minimum de restes. Par ailleurs, une commande par spots pour film à impression ciblée est également disponible.

Changement rapide du format et nettoyage en toute sécurité

Plus le nombre de différents formats à produire sur une même machine est élevé, plus la vitesse des changements de format joue un rôle important. C'est pourquoi les operculeuses MULTIVAC sont équipées d'outils qui permettent un changement de format simple et rapide. Elles sont également optimisées pour les différents types de machine, leurs domaines d'utilisation et les situations d'utilisation les plus fréquentes. Grâce au MULTIVAC Hygienic Design™, l'ensemble de la machine et les outils sont synonymes de gains de temps et doivent être nettoyés dans le respect des normes hygiéniques les plus strictes.

Perforatrice pour emballages E-MAP

Une perforatrice du film supérieur est disponible pour nos machines sur pieds. Vous pouvez ainsi fabriquer facilement et de façon sûre des emballages sous une atmosphère modifiée équilibrée ajustable de manière flexible.

Tiroir de barquettes automatique

L'operculeuse T 250 dispose d'une fonction pour l'ouverture et la fermeture ergonomiques du tiroir de barquettes, automatisée par simple actionnement d'un bouton.



Version sur pieds performante avec table tournante : la T 255

La version sur pieds T 255 a été conçue pour vous permettre de produire le plus grand nombre possible de types d'emballages en barquettes sur une seule machine intégrant les processus de soudure, de vide partiel et de conditionnement skin et avec atmosphère protectrice, y compris avec dépassement de produit. Sa table tournante ergonomique permet un conditionnement des produits à haute puissance avec une utilisation optimale des ressources humaines. En effet, pendant qu'un cycle d'emballage est effectué sur la machine, les emballages finis peuvent être retirés côté commande et de nouvelles barquettes peuvent être chargées. Il est également possible d'augmenter l'efficacité en continu grâce à un dispositif de levage de barquettes automatique disponible en option.

Commande simple et sûre

Enrouleur automatique de film restant pour une exploitation optimale du film



Pompe à vide intégrée jusqu'à 100 m³/h, également disponible pour atmosphère protectrice avec O₂ > 21 %

Possibilités précises de réglage pour vide, atmosphère protectrice et soudure

Table tournante ergonomique pour haute performance et utilisation facile

Une utilisation ultra-simple

L'excellente commande PLC avec écran tactile couleur 7" très lisible et à surface plane très conviviale garantit un confort d'utilisation maximal. Elle possède une mémoire de 99 recettes ainsi que des raccordements USB/Ethernet et permet d'accéder facilement aux données de machines et de production.

Transport fiable du film

Vous pouvez régler le transport de film avec précision via la commande de la machine, et le film est exploité de façon optimale avec un minimum de restes. Par ailleurs, une commande par spots pour film à impression ciblée est également disponible.

Changement rapide du format et nettoyage en toute sécurité

Sur la T 255, il est possible de retirer entièrement la partie inférieure de l'outil rapidement et sans outil. Pour la réalisation d'applications skin, MAP et Flatboard, il suffit de changer l'outil d'insertion dans la partie supérieure de l'outil, ce qui permet un changement de format en moins de deux minutes. Par ailleurs, le MULTIVAC Hygienic Design™ garantit un nettoyage ultra-rapide. Dans le respect des normes hygiéniques les plus strictes.





Flexibilité combiné à sécurité d'exploitation

Nous pensons en termes de solutions. Ainsi, les operculeuses MULTIVAC garantissent toujours des processus d'emballage faciles d'utilisation et sûrs. Leur MULTIVAC Hygienic Design™ contribue par ailleurs à une production hygiénique de vos aliments. Pour le conditionnement dans différentes tailles de barquettes, les pièces d'outil et le film peuvent être rapidement changés. Un système d'injection de gaz permet également d'utiliser une atmosphère protectrice.

Utilisation simple	24
<hr/>	
MULTIVAC Hygienic Design™	26
<hr/>	
Changement de format	29
<hr/>	
Manipulation de film	30
<hr/>	
Commande par spots	30
<hr/>	
Conditionnement sous atmosphère protectrice	31

Utilisation simple

Commande de la série MC pour T 200, T 250

La commande électronique numérique MC est utilisée sur les operculeuses semi-automatiques T 200 et T 250. Toutes les étapes de processus s'affichent de façon claire sur l'écran LCD avec clavier à effleurement intuitif et facile à nettoyer. L'interface est par ailleurs disponible en 24 langues pour une compréhension partout dans le monde.

Pour déterminer les valeurs de vide et de gaz de protection, nous utilisons un capteur haut de gamme ultra-précis.

29 programmes différents pour différents produits peuvent être enregistrés dans la mémoire de recettes et être consultés par simple pression sur une touche. Six programmes standard adaptés à la pratique sont pré-réglés d'usine et librement modifiables.



Commande PLC avec écran tactile pour T 105, T 205 et T 255

La commande PLC avec écran tactile 7" se distingue par son excellente lisibilité, son exploitation sûre et sa facilité d'entretien. Elle possède une mémoire de 99 recettes ainsi que des raccordements USB/Ethernet et permet d'accéder facilement en ligne aux données de machines et de production. Outre son utilisation ergonomique, elle permet ainsi d'utiliser des applications de l'industrie 4.0 ainsi que de recourir à notre service de support en ligne.



MULTIVAC Hygienic Design™

Nos operculeuses dotées du MULTIVAC Hygienic Design™ répondent en tous points aux exigences d'hygiène de l'industrie agro-alimentaire. La construction hygiénique des machines et les matériaux de qualité utilisés permettent un nettoyage rapide et sûr de celles-ci.

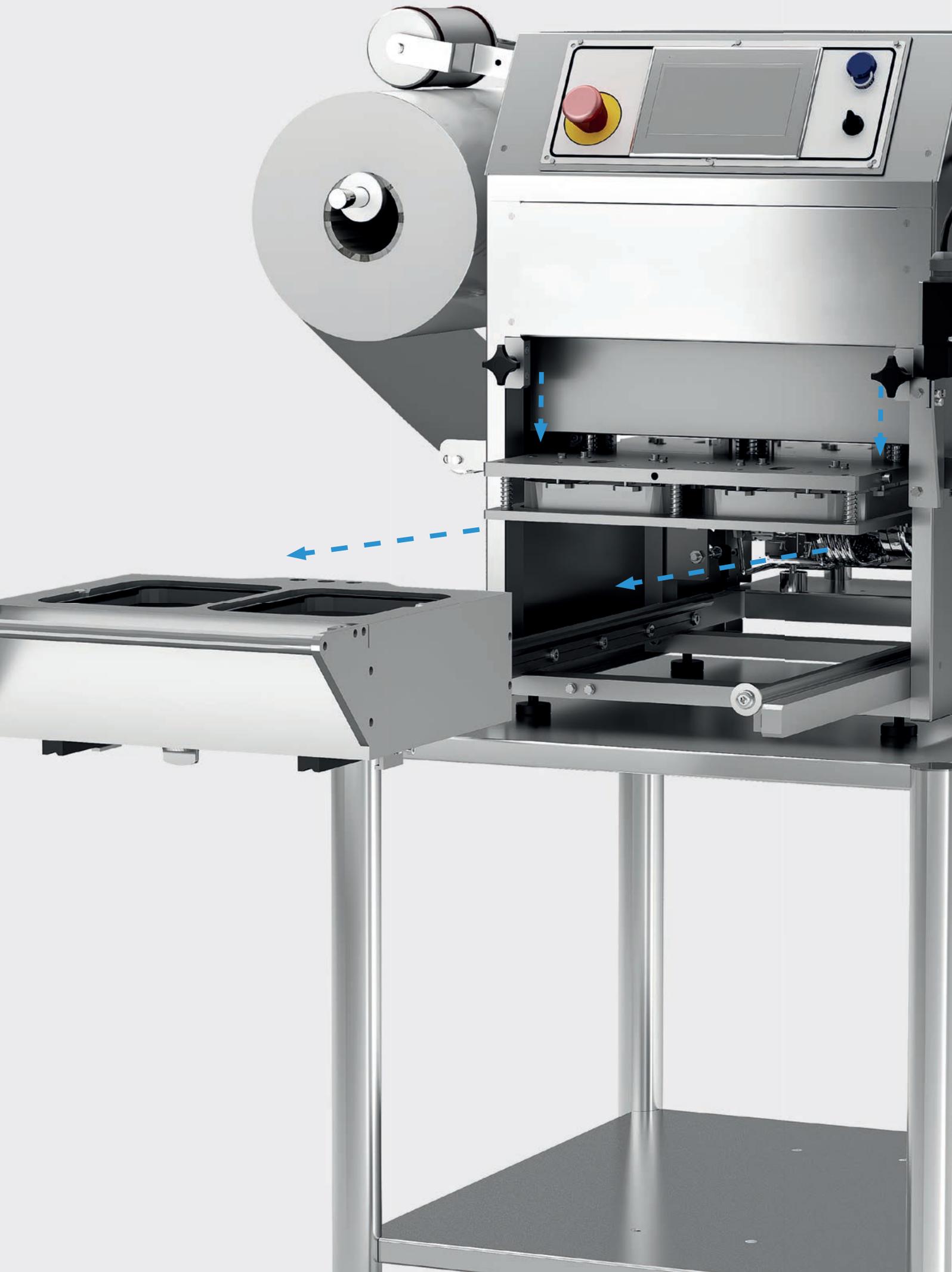
Les operculeuses MULTIVAC

- sont conformes à la norme DIN EN 1672-2:2021,
- sont conformes à la norme DIN EN 14159:2008,
- peuvent être équipées en option selon le standard d'hygiène USDA.

Avantages

- Diminution des temps d'immobilisation grâce à la réduction des temps de nettoyage et de maintenance
- Accès facile à tous les composants importants
- Utilisation économe d'eau et de nettoyants
- Plus longue durée de vie des machines d'emballage
- Label de contrôle GS de l'Assurance sociale allemande contre les accidents (DGUV)





Changement de format

Plus le nombre de différents formats à produire sur une même machine est élevé, plus la vitesse des changements de format joue un rôle important. C'est pourquoi les operculeuses MULTIVAC sont équipées d'outils qui permettent un changement de format simple et rapide. Elles sont également optimisées pour les différents types de machine, leurs domaines d'utilisation et les situations d'utilisation les plus fréquentes.

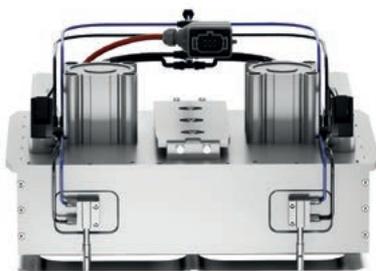
Partie inférieure de l'outillage

Nous avons intégré la partie inférieure de l'outil dans le tiroir de barquettes. Parmi les pièces dépendant du format figurent un porte-cuvettes adapté aux contours extérieurs et au nombre de barquettes ainsi que des cales de remplissage de différentes hauteurs avec lesquelles l'outil peut être adapté à la hauteur des barquettes.

Sur les modèles T 105 et T 205, il est possible de changer le tiroir de barquettes au complet, et ce sans outil.

Partie supérieure de l'outil

La partie supérieure interchangeable de l'outil a été installée par nos soins dans le boîtier de l'operculeuse, au-dessus du tiroir de barquettes. La seule pièce dépendant du format est une plaque de soudure servant également de coupe.



Pour les emballages sous atmosphère protectrice (MAP)



Pour les emballages skin sous vide avec barquettes



Pour les emballages skin sous vide avec Flaboard (PaperBoard, par ex.)

Manipulation de film

Matériau de film sur bobine

Les operculeuses semi-automatiques de MULTIVAC sont équipées de dispositifs de déroulement de film qui disposent de série d'un mandrin support (T 105, T 205, T 250, T 255) ou l'offrent en option pour les rouleaux de films lourds (T 200).

Découpes de film

Nos operculeuses semi-automatiques traitent tout aussi bien les matériaux d'emballage en bobine que les découpes de film.

Évacuation de restes de film

Les restes de film peuvent être évacués manuellement ou par un enrouleur de reste de film. Celui-ci assure une tension précise de la matrice de film et l'enroule en la comprimant.

Commande par spots

La commande par spots permet le traitement de film à impression ciblée. Elle détecte de manière fiable les spots imprimés et garantit que l'impression du film se trouve au bon endroit de la barquette.

Conditionnement sous atmosphère protectrice

Le conditionnement sous atmosphère protectrice MAP (Modified Atmosphere Packaging) consiste à remplacer l'atmosphère interne d'un emballage par un mélange gazeux adapté au produit (en général, du gaz carbonique, de l'azote ou un mélange de gaz), après une mise sous vide.

Nos operculeuses semi-automatiques peuvent être équipées en option d'un dispositif d'injection de gaz qui permet d'utiliser des mélanges de gaz de protection prêts à l'emploi pouvant être achetés auprès de fabricants de gaz. Cela peut s'avérer utile si vous avez besoin de peu de mélanges différents.

Vous pouvez également équiper les operculeuses T 200 et T 250 de mélangeurs de gaz grâce auxquels il est possible de fabriquer le mélange de gaz de protection directement dans l'operculeuse. Les composants gazeux requis pour cela sont stockés séparément dans des bacs ou des bouteilles à gaz. Ce procédé vous permet de créer un éventail illimité de mélanges et facilite le stockage.



Équipement et options

T 200, T 250

Les operculeuses MULTIVAC sont conçues pour fournir une qualité d'emballage maximale. Nous offrons des options d'équipement polyvalentes pour adapter la machine à vos produits et à vos processus de production, et mettons ainsi au point une machine répondant à vos exigences.

Équipement	T 200	T 250
Conditionnement sans atmosphère protectrice - soudure uniquement	•	•
Conditionnement sous atmosphère protectrice (MAP) O ₂ ≤ 21 %	o	o
Conditionnement sous atmosphère protectrice (MAP) O ₂ ≥ 21 %	o	o
Emballage skin sous vide MultiFresh™	o	o
Utilisation de découpes de film supérieur	o	o
Traitement des rouleaux de film	•	•
Dispositif de déroulement de film avec avance du film motorisée	•	•
Mandrin supplémentaire pour dispositif de déroulement de film	o	•
Ouverture et fermeture automatique du tiroir de barquettes	-	•
Vitesse du tiroir réglable et commutable	-	•
Vanne papillon pour régler la vitesse d'aspiration	o	o
Mélangeur de gaz externe pour 2 composants	o	o
Mélangeur de gaz externe pour 3 composants	o	o
Commande par spots	o	o
Perforatrice FreshSAFE pour emballages E-MAP	o	o
Découpe Outside-Cut	o	o
Découpe Inside-Cut	o	o
Conteneur pour restes de film au dos de la machine	•	-
Enrouleur de film avec moteur d'entraînement	o	•
Machine mobile : 2 roulettes pivotantes blocables, 2 roues fixes	•	•
Pieds à hauteur réglable au lieu des roues pivotantes	-	o
Pompe à vide intégrable 40 m ³ /h	o	o
Pompe à vide intégrable 60 m ³ /h	o	o
Pompe à vide intégrable 63 m ³ /h	o	o
Pompe à vide intégrable 100 m ³ /h	-	o
Pompe à vide intégrable 106 m ³ /h	-	o
Pompe à vide intégrable 150 m ³ /h	-	o
Pompe à vide intégrable 151 m ³ /h	-	o
Raccord pour pompe à vide externe	o	o
Raccordement pour l'approvisionnement en vide centralisé	o	o

Caractéristiques techniques

	T 200	T 250
Taille du format en mm	380 x 300	435 x 365
Hauteur de barquette max. en mm	110	130
Largeur du film max. en mm	450	500
Diamètre max. du film en mm	250	250
Largeur de la machine en mm	785	760
Longueur de la machine en mm	1 515	1 225
Hauteur de la machine en mm	1 630	1 630
Hauteur de travail en mm	930	940
Poids approx. en kg	300	365
Caractéristiques électriques	400 V / 50 Hz, 22 A, 4,5 kW 3 x 220 V / 60 Hz, 24 A, 5,3 kW	400 V / 50 Hz, 29 A, 6 kW 3 x 220 V / 60 Hz, 40 A, 7 kW
Raccordement d'air comprimé en bar	7	7
Raccordement à l'eau en bar	4	4

Aperçu des performances

	T 200	T 250
Emballage sous vide (cycles/min)	2-3	2-3
Emballage skin sous vide (cycles/min)	2-3	2-3
Emballage sous atmosphère protectrice (MAP) (cycles/min)	2-3	2-3

Équipement et options

T 105, T 205, T 255

Les operculeuses MULTIVAC sont conçues pour fournir une qualité d'emballage maximale. Nous offrons des options d'équipement polyvalentes pour adapter la machine à vos produits et à vos processus de production, et mettons ainsi au point une machine répondant à vos exigences.

Équipement	T 105	T 205	T 255
Conditionnement sans atmosphère protectrice - soudure uniquement	o	o	o
Conditionnement sous atmosphère protectrice (MAP) O ₂ ≤ 21 %	o	o	o
Conditionnement sous atmosphère protectrice (MAP) O ₂ ≥ 21 %	o	o	o
Emballage skin sous vide MultiFresh™	o	o	o
Utilisation de découpes de film supérieur	o	o	o
Traitement des rouleaux de film	•	•	•
Dispositif de déroulement de film avec avance du film motorisée	-	-	-
Mandrin supplémentaire pour dispositif de déroulement de film	-	-	-
Ouverture et fermeture automatique du tiroir de barquettes	-	-	-
Vitesse du tiroir réglable et commutable	-	-	-
Vanne papillon pour régler la vitesse d'aspiration	o	o	o
Mélangeur de gaz externe pour 2 composants	-	-	-
Mélangeur de gaz externe pour 3 composants	-	-	-
Commande par spots	o	o	o
Perforatrice FreshSAFE pour emballages E-MAP	-	o	o
Découpe Outside-Cut	o	o	o
Découpe Inside-Cut	o	o	o
Conteneur pour restes de film au dos de la machine	-	-	-
Enrouleur de film avec moteur d'entraînement	•	•	•
Machine mobile : 2 roulettes pivotantes blocables, 2 roues fixes	-	•	•
Pieds à hauteur réglable au lieu des roues pivotantes	-	-	o
Pompe à vide intégrable 23 m ³ /h	o	-	-
Pompe à vide intégrable 63 m ³ /h	-	o	o
Pompe à vide intégrable 100 m ³ /h	-	o	o
Raccord pour pompe à vide externe	o	o	o
Raccordement pour l'approvisionnement en vide centralisé	o	o	o
Châssis mobile	o	-	-
Chariot de changement d'outillage	-	o	o
Chariot de changement d'outillage avec dispositif de préchauffe	-	o	o

Caractéristiques techniques	T 105	T 205	T 255
Taille du format en mm	325 x 265	410 x 310	400 x 310
Hauteur de barquette max.	100	120	130
Largeur du film max.	340	370	370
Diamètre max. du film en mm	300	300	300
Largeur de la machine en mm	1 050	1 155	1 150
Longueur de la machine en mm	1 250	1 260	1 200
Hauteur de la machine en mm	750	1 450	1 580
Hauteur de travail en mm	-	850	850
Poids approx. en kg	180	302	380
Caractéristiques électriques	230 V / 50/60 Hz 110/115 V / 50/60 Hz, 1,6 kW	400 V / 50/60 Hz 3 x 220 V / 50/60 Hz, 7,5 kW	400 V / 50/60 Hz 3 x 220 V / 50/60 Hz, 5,5 kW
Raccordement d'air comprimé en bar	7	7	7
Raccordement à l'eau en bar	-	-	-

Aperçu des performances	T 105	T 205	T 255
Emballage sous vide (cycles/min)/Pompe à vide 21 m³/h	2		
Emballage skin sous vide (cycles/min)/Pompe à vide 21 m³/h	1,5		
Emballage skin sous vide (cycles/min)/Pompe à vide 63 m³/h		3	3-4
Emballage skin sous vide (cycles/min)/Pompe à vide 100 m³/h		3-4	4
Emballage sous atmosphère protectrice (MAP) (cycles/min)/ Pompe à vide 63 m³/h		3	4
Emballage sous atmosphère protectrice (MAP) (cycles/min)/ Pompe à vide 100 m³/h		3-4	5

MULTIVAC



Extensions et options

MULTIVAC développe et construit elle-même des systèmes de marquage et d'inspection ainsi qu'une grande partie des accessoires destinés à votre machine d'emballage. Nous vous garantissons ainsi l'excellente qualité de chacun des modules et leur parfaite intégration dans votre installation.

Systèmes de marquage	38
----------------------	----

Systèmes d'inspection	39
-----------------------	----

Systèmes de marquage

Dotez vos emballages de toutes les informations prescrites. Par étiquetage ou par impression, selon vos besoins. MULTIVAC Marking & Inspection – Notre centre de compétences dédié au marquage et à l'inspection offre un large choix de systèmes d'étiquetage et d'impression pour lignes de conditionnement et applications stand-alone.

Nos spécialistes collaborent avec vous pour élaborer des solutions parfaitement adaptées à vos applications de conditionnement :

- Distributeurs d'étiquettes manuels
- Étiqueteuses semi-automatiques
- Étiqueteuses à tapis de transport
- Étiqueteuses à tapis à maillons
- Étiqueteuses à tapis de transport

▼ Distributeur d'étiquettes



▼ Étiqueteuses à tapis de transport



Systemes d'inspection

Ne vous en remettez pas au hasard. Les systemes d'inspection de la qualite des produits et des emballages vous assurent que votre marchandise arrive jusqu'aux consommateurs finaux dans le respect des normes de qualite et de securite les plus strictes.

MULTIVAC Marking & Inspection vous propose les solutions suivantes :

- Balances de controle
- Detecteurs de metaux
- Systemes de controle par rayons X
- Systemes d'inspection optiques

▼ Balance de controle avec detecteur de metaux



Davantage de service

Attendez-vous à ce qui se fait de mieux. Et ce tout au long du cycle de vie de votre solution d'emballage. Chez MULTIVAC, plus de 1 000 spécialistes opérant dans le monde entier mettent leur expertise de conseil, de formation et de service technique à votre disposition.

Assistance et mise en service par des professionnels

Nos spécialistes du conditionnement analysent les concepts d'emballages existants et mettent en évidence les potentiels d'amélioration, que ce soit par le biais de nouveaux types d'emballages ou d'installations. Ils développent des solutions adaptées de concert avec vous et assurent leur intégration et leur mise en service parfaites dans votre processus de production.

Tests de solutions de conditionnement dans les centres d'application de MULTIVAC

Dans nos centres d'application, nous mettons à votre disposition des infrastructures permettant d'effectuer des tests d'emballages et de fabriquer des produits en petites séries à des fins d'études d'acceptation sur le marché. Vous pouvez également y procéder à des tests de conservation et à des analyses de techniques alimentaires.

Des formations adaptées aux besoins des clients

Nous offrons des formations utilisateur à votre personnel opérateur et à votre personnel de service. Que ce soit directement chez vous, dans nos filiales ou dans nos centres de formation et d'application MULTIVAC. Nous adaptons les contenus des formations en fonction de vos besoins.

Maintenance

Fort d'une technologie de machine fiable, notre service de maintenance assure la disponibilité maximale de votre installation. L'approvisionnement simple et rapide en pièces de rechange joue dans ce cadre un rôle important. La compétence de nos spécialistes fait la perfection de ce service.

Solutions après-vente CustomCare

Selon nous, le taux de rendement global (TRG) de votre machine participe grandement à la réussite de votre entreprise. Les multiples expériences pratiques montrent en effet que des machines bien entretenues et régulièrement modernisées sont toujours plus performantes. Grâce aux solutions après-vente CustomCare de MULTIVAC, vous pouvez augmenter la disponibilité et la durée de vie de vos installations et outils de façon programmée.





Proche de vous partout dans le monde

Plus de 1 000 conseillers et techniciens de service ultra-compétents accompagnent nos clients en tout lieu et à toute heure. Nous offrons aux producteurs d'aliments un large éventail de prestations et les aidons à choisir et mettre en œuvre la solution la plus efficace et répondant le mieux à leurs besoins. Dans ce cadre, notre service technique et l'approvisionnement rapide en pièces de rechange garantissent résolument une disponibilité maximum de toutes les machines MULTIVAC installées de par le monde. Nous avons hâte de vous accompagner dans votre projet et de collaborer avec vous !



www.multivac.com



MULTIVAC fait partie de l'initiative interentreprises R-Cycle. L'objectif est de faire progresser conjointement l'économie circulaire pour les emballages plastiques sur la base d'une norme de traçabilité ouverte et applicable au niveau mondial.



MULTIVAC soutient l'initiative Blue Competence de la fédération allemande des constructeurs de machine (VDMA)

109465438 © MULTIVAC 01/2022 · Imprimée en Allemagne sur papier non chloré. Sous réserve de modifications liées au développement technique
MULTIVAC est une marque déposée de la société MULTIVAC Sepp Haggenmüller SE & Co. KG.